

HIGH TACK MS POLYMERE

DESCRIPTION :

High Tack MS Polymère est une colle de haute qualité qui adhère rapidement en ayant comme base du MS Polymère. C'est un produit inodore, neutre, sans silicone et exempté d'isocyanate.

Sèche rapidement avec l'effet de l'humidité atmosphérique pour former un joint flexible et résistant, avec une très bonne adhésion sur la plupart des matériaux.

APPLICATIONS :

- Collage de panneaux, plinthes, cadres de fenêtres, plafonds, miroirs et matériaux isolants.
- Collage dans l'industrie de construction navale.
- Connexion de joints métalliques.

En général, High Tack MS Polymère peut s'utiliser sans primer, pour sceller du verre, surfaces vitrées, porcelaine, métal recouvert d'époxy, panneaux de polyester, polystyrène, PVC, polycarbonate, polyuréthane, acier inoxydable, anodisation de l'aluminium, cuivre, zinc, finition de bois HPL et panneaux de bois. De plus, il peut être utilisé pour des surfaces poreuses comme le béton et le plâtre.

Il n'est pas recommandé d'utiliser du High Tack MS Polymère pour son application en PE, PP, Téflon et surfaces bitumeuses. Il ne peut pas se peindre avec de la peinture de résine alkyde. Il est possible que dans l'obscurité le produit prenne une couleur jaunâtre.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Couleur : Blanc
Aspect : Pâte crémeuse, ne coule pas

PROPRIETE	VALEUR	UNITE	NORME
Base	MS Polymère		
Température Application	5/40	°C	
Vitesse d'application	10	g/min	3mm/6,3 bar
Flux	<2	mm	ISO 7390
Densité	1,57	g/ml	
Temps de formation de la peau	5	min	23°C/55% RF
Séchage après 24h	2-3	mm	
Résistance aux rayons UV et eau	Excellente		
Péremption	9	mois	
Capacité de mouvement	±25	%	
Résistance à la tem. après séchage	-4/100	°C	
Durée	60	ShA	DIN 53505
Module 100%	1,4	MPa	DIN 53504
Résistance à la traction	2,2	MPa	DIN 53504
Allongement de casse	350	%	

PRODUIT CHIMIQUE



HIGH TACK MS POLYMERE

PREPARATION DE LA SURFACE :

Pour obtenir une adhésion parfaite au substrat, les surfaces doivent être propres et sans poussière, graisse, huiles, eau, pollution, oxyde, pour cela, utiliser des dissolvants qui n'attaquent pas au substrat. Placer l'embout sur la cartouche et couper le à la largeur désiré du joint. Appuyer le produit avec le pistolet d'application pour couvrir parfaitement tout le joint, et que ses flancs restent pleins. Etendre avec une spatule arrondie. Les joints plus ou moins profonds se sont remplis avec du matériel de remplissage, ce qui empêche le joint de coller au fond. N'importe quelle modification du joint doit être réalisée avant que le temps de manipulation de peau ne prenne fin. Ne pas appliquer en dessous de 5°C.

RESPONSABILITE :

Toute l'information fournie est le résultat de nos tests et expériences et est de nature générale. Toutefois, il n'implique aucune responsabilité. C'est une responsabilité de l'utilisateur de vérifier ses propres essais, si le produit est adapté pour l'application.

PRODUIT CHIMIQUE

PAG. 2 DE 2

BLINKER
PROFESSIONAL COMPONENTS**BLINKER**
PROFESSIONAL COMPONENTS

FT-967



621